



**METALLURGICA
SAN MARCO**

Scheda tecnica: CW626N

STAMPAGGIO

aggiornato al 06 / 23

PRODOTTO: CW626N

Lega antidezincificante con basso rilascio di piombo. Compresa nella 4MS Positive List.

DENOMINAZIONE LEGA

UNI EN: CW626N - CuZn33Pb1.5AlAs

COMPOSIZIONE CHIMICA UNI EN12165 ED.2016

Cu	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Mn	As	Zn	Altri elementi
min.64.0% max 66.0%	1.2% 1.7%	≤0.3 %	≤0.3 %	≤0.2 %	≤0.8 % ≤1.0 %	≤0.1 %	0.02 % 0.15 %	differenza	≤0.2 %

TRATTAMENTI TERMICI

Vengono consigliati due tipi di trattamenti termici da effettuarsi a seconda delle proprie necessità

DISTENSIONE

Consente nello specifico la redistribuzione delle tensioni indotte dalla lavorazione meccanica o dalle deformazioni a freddo riducendo il rischio di tensocorrosione.

TRATTAMENTO: Distensione: riscaldamento dei particolari a **200°C - 250°C per 2 ore e raffreddamento in forno**. La validazione del trattamento di distensione può essere eseguita con il test ISO 6957.

SOLUBILIZZAZIONE FASE β RESIDUA

Dopo lo stampaggio a caldo per migliorare la resistenza a corrosione del materiale, è prescritto un trattamento **termico tra 500°C e 550°C per un tempo di permanenza alla temperatura di almeno 2 ore a raffreddamento in forno**. Questo trattamento successivo all'operazione di stampaggio a caldo consente la solubilizzazione della fase beta residua per portare il materiale ad uno stato resistente alla dezincificazione. L'omissione del trattamento non consente alla lega di fornire le prestazioni per cui è stata ideata.

PRODOTTO: CW626N

Lega antidezincificante con basso rilascio di piombo. Compresa nella 4MS Positive List.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Struttura	Densità	Conducibilità elettrica	Coeff. dilatazione termica	Conducibilità termica*	Calore specifico	Modulo elasticità	Temperatura di fusione
α	8.4 kg/cm ²	20% IACS	21.5 10 ⁻⁶ K	95 W/(m K)	380 J/(kg K)	96 N/mm ²	875-910 °C

scarsa ○○○○○○ eccellente

Lavorabilità all'utensile: ●●●○○○

Saldabilità: ●●○○○○

Deformabilità a caldo: ●●●●○○

Deformabilità a freddo: ●●●●○○

Resistenza alla corrosione**: <200 μm

*a temperatura ambiente
**la compatibilità con sostanze chimiche deve essere verificata attentamente.

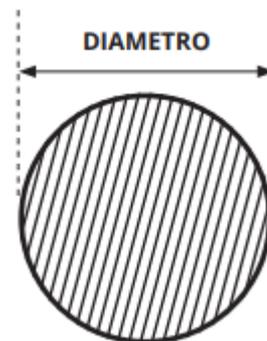
CARATTERISTICHE MECCANICHE UNI EN12165 ED.2016

Condizione materiale	Diametro in mm		DurezzaHB*	
	da	a compreso	min.	max
M	TUTTI		COME PRODOTTO	
H070	8	120	70	150

Valori di durezza particolari devono essere definiti al momento dell'ordine

Rm N/mm ²	Rp _{0,2} N/mm ²	A%
440-460*	330-360*	24-30*

*Valori non normati e puramente indicativi.



PRODOTTO: CW626N

Lega antidezincificante con basso rilascio di piombo. Compresa nella 4MS Positive List.

DIMENSIONI, RETTILINEITÀ E TOLLERANZA UNI EN12165 ED 206

Diametro nominale (mm)		Tolleranze		Diametro mm		Lunghezza barra	Tolleranza mm
		Classe A	Classe B				
10	18	+/- 0.25	+/- 0.14	10	30	3.0 – 5,0	+/- 100
18	30	+/- 0.30	+/- 0.17	30	50	3.0 – 5,0	+/- 200
30	50	+/- 0.60	+/- 0.20	50	80	3.0	+/- 300
50	80	+/- 0.70	+/- 0.37				
80	120	+/- 2					

Il prodotto "Estruso calibrato" standard è realizzato in Classe B fino a Ø80 mm compreso. Sono possibili forniture di semilavorato maggiori del Ø45 mm nelle forme "pressato" e "rullato" con tolleranza in Classe A.

Diametro		Deviazione della rettilineità in mm	
		Ogni 400 mm	Ogni m di lunghezza L ≥ 1
10	50	0.4	1.0 x L

FINITURA BARRA E IMBALLO

Estremità barre	Finitura con taglio di sega.
Superficie barra	Non decapata.
Imballo	Fascio da 1000 kg – 3/5 regge metalliche. Possibili imballi e quantitativi per fascio diversi su specifica richiesta.
Identificazione	Etichetta adesiva sulla reggia o sulle estremità del fascio.

PRODOTTO: **CW626N**

Lega antidezincificante con basso rilascio di piombo. Compresa nella 4MS Positive List.

NOTE TECNICHE

Questa lega ha contenuti valori di rilascio di piombo in acque destinate al consumo umano. La dezincificazione è ridotta particolarmente dall'arsenico e dall'alluminio. Presenta buone proprietà di lavorabilità per asportazione di truciolo e una buona deformabilità plastica a caldo. Questa lega è pensata in sostituzione della CW602N per il contatto con acqua potabile, ed è conforme ai requisiti del 4MS.